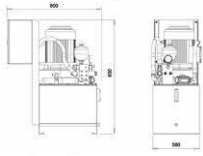


# DIE PUMPE



Standardmäßig mit 10 Meter Schlauch geliefert.

SPECIFICATIONS	200 S 50 EN
<b>Art. Nr.</b>	130.152.001 ; US / MX Version: 130.152.002
<b>Max. Betriebsdruck</b>	bar/ Mpa 200 / 20
<b>Leistung der ersten Stufe / min.</b>	cc 20980
<b>Fassungsvermögen Öltank (effektiv)</b>	cc 50000
<b>Antrieb</b>	Elektro Motor
<b>Motor</b>	400 VAC - 7.5 kW - 50 Hz - 3 Ph US / MX Version: 460 V / 60 Hz
<b>Gewicht (Betriebsbereit)</b>	kg 212,0
<b>Temperaturbereich</b>	°C 0 + 60
<b>Dimensionen (AxBxC)</b>	mm 807 x 430 x 980

# DIE MOBILE AUFHÄNGE-STATION

Mobiler Kran zum Aufhängen von Werkzeugen z. B. einem Gießereitrennkeil.

SPEZIFIKATION	HMP-3-125
<b>Art. Nr.</b>	100.003.180
<b>Max. Gewichtskapazität</b>	kg 125,0
<b>Max. Gewicht (Betriebsbereit)</b>	kg 620,0
<b>Dimension A</b>	mm 1080
<b>Dimension B</b>	mm 1080
<b>Dimension C</b>	mm 3271
<b>Dimension D</b>	mm 3455
<b>Dimension E</b>	mm 2754
<b>Winkel A1</b>	° 110

